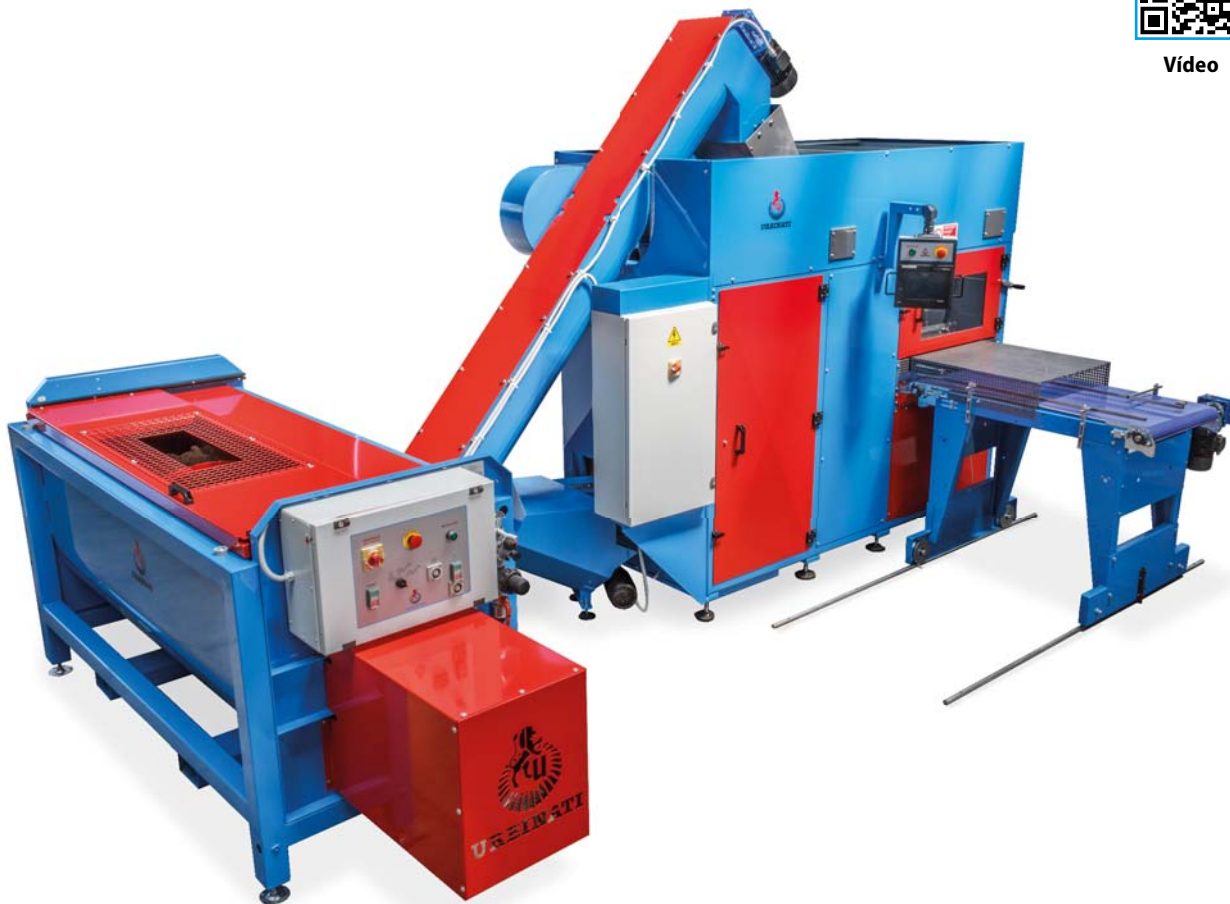




# PRESSATORBA

PRENSATURBA - Conformar e introduce TACOS PRENSADOS en las bandejas y cajas



Vídeo

## DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

El PRESSATORBA es una máquina automática de funcionamiento hidráulico para conformar y depositar tacos prensados en las bandejas y cajas.

Las implementaciones de ingeniería adoptadas en esta máquina se traducen en ventajas concretas: el avanzado sistema de doble prensado produce tacos de sustrato perfectamente uniformes en toda la bandeja, mientras que el uso de cintas y de un elevador de tornillo sinfín para el sustrato reduce significativamente la necesidad de mantenimiento.

## ACCESORIOS

- **Moldes de trabajo** adaptados para tacos o alvéolos, tanto para el trasplante como para la siembra.
- Posibilidad de conectar en línea **distribuidores para bandejas o cajas**.
- **Carro portamolde**.
- **Mezcladora elevadora** para humedecer el sustrato.



Distribuidor de bandejas o cajas puesto a la entrada del PRENSATURBA.

DATOS TÉCNICOS	UDM	PRESSATORBA
PRODUCCIÓN HORARIA (máx)	cajas/hora	800
MEDIDAS BANDEJAS (máx)	mm	600x400
PESO	kg	3000
CONSUMO AIRE (máx)	l/min	40
CONSUMO AGUA a 2 atm (máx)	l/min	86
POTENCIA INSTALADA	kW	19
MEZCLADORA/TOLVA con espiral múltiple de movimiento monodireccional	l	1000
PRENSA HIDRÁULICA ajustable (P máx)	t	18
CENTRAL OLEODINÁMICA con depósito de 200 l	kW	11



## DETALLES



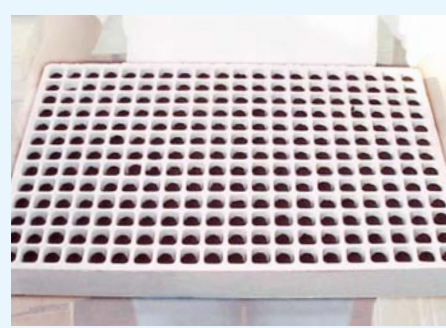
Monitor de pantalla táctil a color de 8,4" para el control de la máquina.



Tacos en caja, para la siembra de lechuga.



Tacos en recipientes termoformados.



Cilindro prensado en bandejas.



Mezcladora/tolva de 1000 l con espiral múltiple de movimiento monodireccional conectada al PRENSATURBA.



Carro de reemplazo rápido del molde.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Elevador de tornillo sinfín para el sustrato.
  - 2 Sistema de recuperación del sustrato residual con cinta transportadora y tornillo sinfín.
  - 3 Panel eléctrico incorporado en la máquina, con pantalla táctil a color de 8,4".
  - 4 Cinta de salida de deslizamiento sobre guías.
  - 5 Cinta de entrada L = 1300 mm.
- Sistema de cambio rápido del molde.
  - Marcador y expulsor accionado hidráulicamente.
  - Transportador de molde sobre guías de recirculación de esferas.
  - Limpieza automática del molde con cepillo.

